

UAB OZAS EST UN FOURNISSEUR DE SERVICES DE TRAITEMENT DES MÉTAUX DE HAUTE QUALITÉ

UAB OZAS EST L'UN DES PLUS GRANDS ET DES PLUS PERFORMANT FABRICANTS D'ÉQUIPEMENTS DE DISTRIBUTION D'ÉLECTRICITÉ DE 10 - 0,4 kV EN LITUANIE

❖ Nous offrons des solutions complexes pour une large gamme de traitement des métaux "à partir d'une seule source"- du dessin à la livraison du produit final au client.

❖ Notre principe fondamental est d'être un fournisseur fiable de services de traitement des métaux pour nos partenaires lituaniens et étrangers.





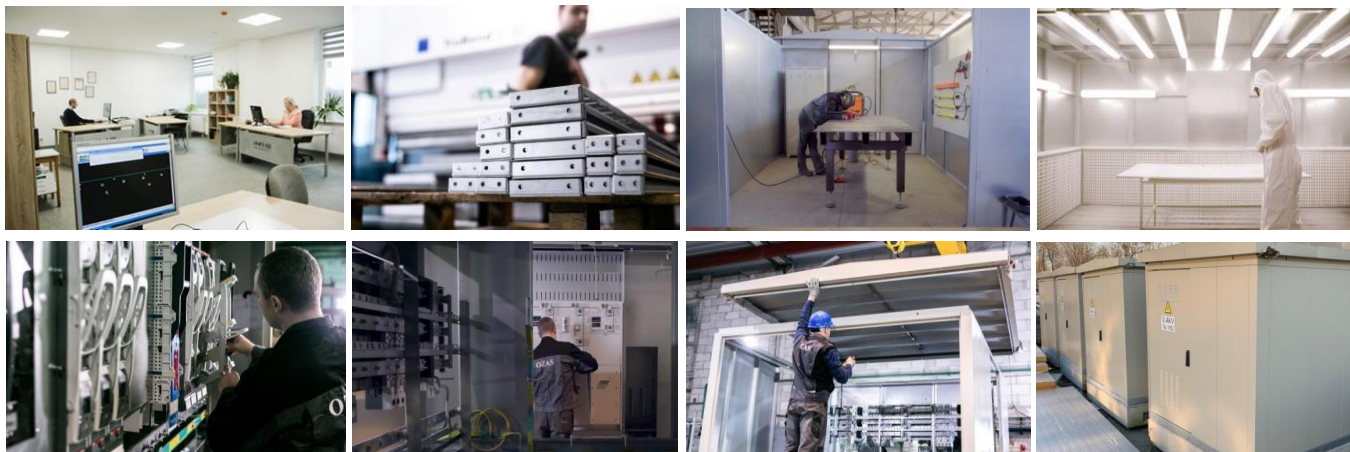
PROFIL DE L'UAB OZAS

UAB OZAS a commencé à fonctionner en 1946 sous le nom de Vilnius Electric Structures Plant. Aujourd'hui, l'entreprise emploie jusqu'à 100 personnes hautement qualifiées.

Notre principale base de production s'étend sur une superficie de plus de 8000 m². Elle se compose d'ateliers de traitement des métaux, de soudage, d'assemblage de produits, de revêtement par poudre et d'autres ateliers.

Nous effectuons le traitement des métaux à l'aide de plus de 50 machines CNC différentes, de presses et d'autres équipements auxiliaires.

Nos produits répondent aux normes de sécurité internationales et sont approuvés par les certificats de conformité.



Membre de l'Association
lituanienne de l'industrie
de l'ingénierie



Membre de la Chambre de
commerce, d'industrie et
d'artisanat de Vilnius

UAB OZAS est un fournisseur de services de traitement des métaux.

Nous effectuons le traitement des métaux en utilisant plus de 50 machines CNC différentes, des presses et d'autres équipements auxiliaires.

Nous produisons des articles en acier laminé à chaud et à froid, en tôle galvanisée, en aluminium, en acier inoxydable et en d'autres métaux aux propriétés spéciales. La grande majorité des produits de transformation des métaux sont fabriqués à partir de diverses feuilles de métal d'une épaisseur de 0,3 mm à 20,0 mm et de dimensions de 1500 mm x 3000 mm

Notre laboratoire de défectoscopie des métaux est accrédité pour détecter les défauts dans tous les types de joints soudés d'équipements potentiellement dangereux, d'autres équipements et de structures métalliques par des méthodes radiographiques et ultrasoniques, et pour effectuer des mesures d'épaisseur des métaux par ultrasons, etc.

Nos services de traitement des métaux:

- ❖ Découpe de tôles au laser;
- ❖ Découpage de tôles au gaz et au plasma;
- ❖ Pliage de la tôle;
- ❖ Laminage de la tôle;
- ❖ Emboutissage;
- ❖ Tournage;
- ❖ Perçage;
- ❖ Soudage;
- ❖ Poudre et "humide" revêtement.



Les employés expérimentés d'UAB OZAS effectuent des services de traitement des métaux avec des équipements modernes et efficaces. Cela garantit la qualité de nos produits et des prix particulièrement compétitifs.



❖ Découpe laser de tôles

Acier inoxydable : jusqu'à 15 mm ; Acier : jusqu'à 18 mm ; Aluminium : jusqu'à 15 mm ; Dimensions max. des tôles : 1500×3000 mm

Machine principale : TRULASER 5030 FIBER. Puissance laser : 3000W ; Zone de travail de l'axe Z : 15 mm ; Précision de positionnement : +/- 0,1mm / m ; Précision de reproduction : +/- 0,05 mm / m ; Tolérance des bords : +/- 0,5 mm

❖ Découpage de la tôle au gaz et au plasma

Acier : jusqu'à 100 mm ; découpe plasma CNC : jusqu'à 12 mm ; Tolérance : +/- 1,5 mm ; découpe au gaz CNC : jusqu'à 100 mm
Dimensions maximales des tôles : 2000 x 6000 mm

Machine principale : CNC OMNICUT 3100. Nous découpons les tôles non seulement au plasma mais aussi avec des machines à gaz. Un ensemble de diverses machines-outils disponibles dans notre base de production moderne nous permet de découper des formes extrêmement complexes dans la tôle.

❖ Pliage de la tôle

Acier inoxydable : jusqu'à 6 mm ; Acier : jusqu'à 10 mm ; Aluminium : jusqu'à 10 mm ; Longueur max. de la tôle : 4000 mm

Machines principales: Cintreuse TRUBEND 5130 (Force de pression : 130 t.); Cintreuse AMADA HFT 130-3 (Force de pression:130 t.)
Cintreuse GUIMADIRA. Longueur maximale de la pièce: 2000 mm, épaisseur: 1 mm - 6 mm; longueur maximale de la pièce: 4000 mm, épaisseur : 6 mm - 10 mm

Un ensemble de machines à plier la tôle, disponibles dans notre base de production moderne, nous permet de produire des pièces diverses de haute qualité - du plus simple pliage de précision à un angle au pliage de produits de formes extrêmement complexes.

❖ Laminage de la tôle

Acier inoxydable : jusqu'à 12 mm ; Acier : jusqu'à 18 mm ; Dimensions max. des tôles : 2000 x 6000 mm
Diamètre du tube : min. 450 mm - max. 1900 mm

❖ Emboutissage

Acier inoxydable : jusqu'à 3 mm ; Acier : jusqu'à 4 mm ; Aluminium : jusqu'à 4 mm ;
Dimensions maximales de la tôle : 1270 x 2540 mm

Machine principale : AMADA VIPROS 255. Poinçonneuse CNC : force de pressage : 19 t. ;
longueur maximale de la pièce : 1270 × 2540 mm ; épaisseur maximale de la pièce : 6 mm

❖ Tournage

Acier : Ø 50 mm - Ø 2175 mm *

* L'épaisseur de la pièce dépend du Ø: épaisseur minimale: 10 mm; épaisseur maximale: 100 mm

Acier inoxydable (sur demande) ; Aluminium (sur demande).

❖ Perçage

Acier, acier inoxydable et autres alliages métalliques aux propriétés spécifiques;
Aluminium et autres métaux non ferreux et leurs alliages.

Trous : max. Ø 55 mm

Trous filetés : jusqu'à M-28

Perçage central de pièces rondes (anneaux, brides, etc.) : jusqu'à 3000 mm



❖ Soudage

Équipement principal de soudage : MASTERTIG 335 ACDC, SP 250-300.

Méthodes de soudage : MIG ; MAG ; TIG.

L'équipe de soudeurs de l'UAB OZAS, forte de nombreuses années d'expérience, est en mesure d'effectuer les travaux les plus complexes de soudage de métaux divers, immédiatement et aux prix les plus avantageux.

Notre laboratoire de défectoscopie des métaux certifié répond aux exigences de la norme LST EN ISO/IEC 17025:2018 et est accrédité pour détecter les défauts dans tous les types de joints soudés d'équipements potentiellement dangereux, d'autres équipements et de structures métalliques par des méthodes radiographiques et ultrasoniques, et effectuer des mesures d'épaisseur de métal par ultrasons, etc.

❖ Revêtement en poudre et "humide"

Acier, acier inoxydable et autres alliages métalliques aux propriétés spécifiques ; Aluminium et autres métaux non ferreux et leurs alliages.

Équipement principal : Ligne de revêtement par poudre MONKIEWICZ.

Chambre de chauffage : 3000 x 1500 x 1600 mm (longueur x largeur x hauteur)

Chambre de revêtement : 4000 x 750 x 1300 mm (longueur x largeur x hauteur)

Chambre de revêtement : 2500 x 500 x 1300 mm (longueur x largeur x hauteur)

Dimensions maximales du produit peint en poudre : 3000 x 1500 x 1600 mm (longueur x largeur x hauteur)

Poids maximum possible du produit peint en poudre : ~ 200 kg.

Nous produisons rapidement et qualitativement des produits et les revêtons de poudre dans la couleur choisie par le client dans la série RAL charte de couleurs en série - en petites et grandes quantités.



UAB OZAS est l'un des plus grands fabricants d'équipements de distribution d'énergie électrique de 10 à 0,4 kV en Lituanie.

Nous fabriquons plus de 300 articles différents d'équipements de distribution d'énergie électrique de 10 à 0,4 kV. Nous sommes des partenaires fiables avec la variété de produits de la plus haute qualité et des prix compétitifs.

Nous fabriquons des articles avec des composants d'assemblage de fabricants spécifiques selon les besoins des clients.

Nos équipements de distribution électrique :

- ❖ Postes de transformation de conception modulaire, module de cadre et autres;
- ❖ Équipement moyenne tension;
- ❖ Appareillage de commutation basse tension :
 - ✓ Armoires de passage de câbles;
 - ✓ Armoires de passage de câbles avec comptage;
 - ✓ Armoires de comptage électrique en entrée;
 - ✓ Armoires pour immeubles à appartements multiples;
 - ✓ Armoires de commande d'éclairage;
 - ✓ Armoires d'automatisation;
 - ✓ Dispositifs de compensation de la puissance réactive;
- ❖ Autres équipements de distribution d'énergie électrique.



Nos clients pour les équipements de distribution d'énergie électrique opèrent dans les secteurs de l'énergie, des communications, du gaz et du pétrole, de l'automobile, des chemins de fer et dans leurs secteurs de développement d'infrastructures, etc.

UAB OZAS est en mesure de produire immédiatement des équipements en unités et en séries - de la plus grande variété de postes de transformation aux petits articles selon les exigences particulières du client.





UAB “OZAS”

Žariju st. 4, LT-02300 Vilnius,
Lithuania

Code d’entreprise : 121914345

Code de TVA : LT219143417

Numéro DUNS : 647450902

+ 370 5 2640247

info@elektrikams.lt

**Responsable export
pour les marchés
d’Allemagne, France,
Pays-Bas et autres
marchés**

+370 61440443

export@elmet.lt

**Responsable export pour
les marchés**

Suédois, Norvégien,
Finlandais, Danois, Anglais,
Letton et Estonien

+370 69551424

ozas@elmet.lt

